

FICHE MATÉRIAUX

LE BOIS



Essence pin rouge, origine Finlande ou Suède, certifiés PEFC donc issus de forêts exploitées de manière durable.

Le bois d'origine Finlande ou Suède est pourvu d'une excellente résistance mécanique. Son cycle de croissance est de 100 ans pour 15 ans dans notre pays. (pour du pin maritime).

Nos bois sont traités en autoclave dans nos ateliers, en classe 3 ou 4. nous utilisons pour ce faire de la woolmanit CX10-2 (certifié CTB- B+ par CTBA) sans chrome ni arsenic. Ce traitement donne à nos bois une garantie décennale contre la putréfaction. Dans le cas d'application de lasure décor, nous utilisons des produits à base aqueuse dont le niveau de COV est inférieur aux réglementations en vigueur.

ALUMINIUM ET ACIER INOXYDABLE

Nos tubes aluminium sont réalisés à partir d'aluminium extrudé, ép. 2 mm, revêtu d'une peinture epoxy polyester (poudre qualicoat cuisant à 201/220 °)

nos tubes en acier inoxydable (type 304L) diamètre 42.4 mm, ép. 2 mm sont cintrés et soudés en nos ateliers



VISSERIE

utilisation de visserie inox A2 pour l'assemblage de nos produits.
Visserie fournie avec la notice de montage.
Rq : La passerelle corde du tapis volant est composée de visserie ZINGUEE

CORDAGE

Nos cordages Ø 16 ou Ø 22 mm sont constitués de 4 torons en polypropylène (PP) ou polyamide (PMM renforcé par une âme acier sur certains modèles). Les filets sont fabriqués en atelier (coupe des cordages, sertissage et montage sur cadre)



ÉLÉMENT DE DÉCOR



Nous utilisons du compact (HPL, stratifié haute pression), ép 10, 12 et 18 mm. Il s'agit d'un matériau constitué au centre de couches de kraft imprégnées de résine résorcine et sur les deux faces extérieures de surface décorative. Les caractéristiques principales de ce produit sont une bonne résistance aux intempéries : excellent comportement mécanique tel que la résistance au choc, à la flexion, à la traction, aux chocs thermiques et aux UV.

Nous utilisons également du HPDE (polyéthylène haute densité), épaisseur 19 mm, tricouches, bicouleur. Il s'agit d'un matériau teinté dans la masse, le risque d'éraflure est donc moindre. L'utilisation de ces matériaux facilite l'entretien sur la durée de vie du produit.

GLISSIÈRE TOBOGGAN POLYESTER

Les glissières sont fabriquées en nos ateliers. Elles se composent de 3 couches de fibres de verre 450 et 600 g/m² et rovimat complexe associées à de la résine ortho d'indice HDT80. La couleur est donnée par des gels coats sans plomb. Les glissières polyester évitent le risque de brûlure l'été au soleil et apporte une sensation de glisse incomparable.



MUR D'ESCALADE

Nos murs d'escalade sont fabriqués en panneau de «rolligrip», ép. 15 mm multiplis 11 plis tout bouleau revêtu antidérapant et de prises d'escalade en coloris variés (béton de résine)

